

۲۱ الی ۲۳ شهریور ۸۵

مقایسه خصوصیات فیزیکوشیمیایی گوشت شتر با گوشت گوساله

ر. شریعتمداری*^۱، م. کدیور^۲، غ. کبیر، م. فضیلتی

چکیده :

با توجه به اهمیت گوشت در رژیم غذایی و محدود بودن منابع در دسترس آن، معرفی منابع جدید و ارزانتر می تواند تا حدودی به حل مشکل کمبود و گرانی گوشت کمک کند. در این تحقیق سه شتر از نژاد زابلی و سه گوساله از نژاد هیبرید هولشتین به طریقه ذبح اسلامی کشتار شد. سپس قسمتی از عضله ران دامهای مذکور بطور تصادفی جدا گردید و خصوصیات فیزیکوشیمیایی گوشت شامل pH، تردی، ظرفیت نگهداری آب، افت پخت، اندیس های تیروزین، TBA، ERV و رنگ مورد مقایسه قرار گرفت و تاثیر فرایندهای رسیدن به مدت ۱۶۸ ساعت (در مقاطع زمانی ۵، ۲۴، ۷۲ و ۱۶۸ ساعت) و انجماد به مدت ۵ ماه (در مقاطع زمانی ۵ و ۲ ماه) بر این خصوصیات بررسی شد. نتایج نشان داد که گوشت شتر و گوساله تازه (۵ ساعت پس از کشتار) در قسمت عمده ای از صفات مورد بررسی (بجز pH، اندیس تیروزین، TBA و قرمزی رنگ) مشابهت دارند. تاثیر فرایند رسیدن بر خصوصیات فیزیکوشیمیایی گوشت کاملاً معنی دار بود: تردی، افت پخت، اندیس

^۱ r_shariatmadari@yahoo.com

^۲ دانشگاه صنعتی اصفهان، دانشکده کشاورزی، گروه علوم و صنایع غذایی

های رنگ L, a, b ، تیروزین و TBA افزایش یافت، درحالیکه ظرفیت نگهداری آب، pH و ERV کاهش یافت. همچنین تغییر تدری، رنگ و اندیس تیروزین در گوشت شتر تحت تاثیر فرایند رسیدن بمراتب سریعتر از گوشت گوساله بود. انجماد نیز همه صفات مورد بررسی بجز تدری، ERV و رنگ را تغییر داد، این تغییرات عمدتاً حین دو ماه اول انجماد روی داد. گوشت شتر و گوساله منجمد در همه فاکتورهای مورد بررسی بجز افت پخت و قرمزی رنگ مشابهت نشان دادند.

کلمات کلیدی: گوشت شتر، گوشت گوساله، خواص فیزیکوشیمیایی، فرایند

رسیدن، انجماد

مقدمه

سوء تغذیه یکی از مشکلات بشر امروز خصوصاً در مناطق آب و هوایی گرم و خشک است و علت اصلی آنرا کمبود منابع انرژی و پروتئین میدانند. در این میان گوشت به دلیل ارزش تغذیه ای بالا، اهمیت بسزایی در رژیم غذایی بشر داشته و کمبود آن مشکلات عدیده ای در وضعیت تغذیه جامعه ایجاد میکند. محدود بودن منابع در دسترس آن، یکی از علل اصلی افزایش سرسام آور قیمت گوشت در کشورهای در حال توسعه و از جمله ایران است که یکی از معضلات مصرف کننده در این کشورها میباشد. بنابراین معرفی منابع جدید در این زمینه میتواند تا حدودی به حل مشکلات کمبود و گرانی گوشت کمک کند.

شتر حیوانی است که پتانسیل تولید گوشت آن در شرایط آب و هوایی خشک و سخت منحصر بفرد بوده و چون عمدتاً در منطقه خاورمیانه و آفریقا متمرکز شده است، منبع تولید گوشت مناسبی در این مناطق میباشد. راندمان و کیفیت لاشه شتر با سایر دامهای اهلی قابل مقایسه است (ناوس، ۱۹۷۷؛ موکاسا، ۱۹۸۱). همچنین کیفیت گوشت شتر جوان در طعم و بافت کاملاً با گوشت گاو برابری میکند (خاتمی، ۱۹۷۰؛ ناوس، ۱۹۷۷). گوشت شتر از نظر ارزش تغذیه ای مشابه سایر منابع متداول گوشت قرمز است (الجاسم و الکاخال، ۱۹۹۲). همچنین مقادیر چربی و کلسترول آن کاملاً کمتر از گوشت گاو و گوسفند میباشد (بوستینزا، ۱۹۷۹؛ الجاسم و الکاخال، ۱۹۹۲؛ الجاسم و الحاک، ۱۹۹۰). با تمام این تفصیلات گوشت شتر سهم اندکی در سرانه گوشت مصرفی کشورهای عربی و ایران دارد. شاید بتوان این امر را از محدود بودن بررسیهای انجام شده بر این گوشت

ناشی دانست که نتوانسته ذهنیت مصرف کننده را راجع به ارزش تغذیه‌ای و کیفیت این گوشت اصلاح کند.

هدف اصلی این تحقیق بررسی پتانسیل گوشت شتر جهت استفاده در صنعت غذایی کشور است که با تعیین خواص فیزیکی‌وشیمیایی گوشت شتر و مقایسه آن با خواص مشابه گوشت گوساله انجام گرفت. همچنین با توجه به تأثیر فرایندهای رسیدن پس از کشتار و انجماد بر این خصوصیات، تغییر خواص فیزیکی‌وشیمیایی گوشت شتر تحت تأثیر فرایندهای رسیدن و انجماد بررسی شد و با گوشت گوساله مورد مقایسه قرار گرفت.

مواد و روشها

انتخاب و آماده سازی نمونه‌های آزمایشی

سه شتر از نژاد زابلی و سه گوساله از نژاد هیبرید هولشتین با سن تقریبی کمتر از ۳ سال به ترتیب در کشتارگاه نجف‌آباد و کشتارگاه صنعتی اصفهان بطور تصادفی انتخاب شده و مطابق با ذبح اسلامی کشتار شد. دامهای گوساله قبل از کشتار تحت تحریک شوک الکتریکی (۱۸۰-۱۵۰ ولت) قرار گرفتند. ۶۰-۴۵ دقیقه پس از کشتار شش قطعه لحم و یکدست به وزن تقریبی ۵ کیلوگرم از عضله ران دامهای مورد بررسی جدا گردید. سپس قطعات گوشت به منظور جداسازی چربی و بافت پیوندی مورد بررسی قرار گرفت و تا انجام نمونه برداری در دمای 15°C نگهداری شد. ۵ ساعت پس از کشتار از هر یک از این قطعات نمونه‌ای به منظور بررسی خصوصیات فیزیکی‌وشیمیایی گوشت تازه جدا گردید. مابقی هر یک از قطعات به دو قسمت تقسیم شد و پس از بسته‌بندی در کیسه‌های پلی‌اتیلنی جداگانه، یک قسمت به سردخانه 4°C منتقل گردید و سپس در مقاطع زمانی ۲۴، ۷۲ و ۱۶۸ ساعت پس از کشتار به منظور بررسی تأثیر فرایند رسیدن بر خصوصیات فیزیکی‌وشیمیایی گوشت مورد نمونه‌برداری قرار گرفت. این آزمایشات شامل اندازه‌گیری pH، تردی بافت، قدرت نگهداری آب و افت ناشی از پخت در زمانهای ۵، ۲۴، ۷۲ و ۱۶۸ ساعت، و اندیس‌های تیروزین، ERV، TBA و رنگ در مقاطع زمانی ۵، ۷۲ و ۱۶۸ ساعت می‌باشد.

بخش دیگر قطعات گوشت جهت بررسی تأثیر انجماد به فریزر -20°C منتقل گردید. یکبار پس از ۲ ماه و بار دیگر پس از ۵ ماه انجماد نمونه‌برداری تصادفی از تمامی این قطعات انجام گرفت که پس از انجمادزدایی به مدت ۲۴ ساعت در سردخانه 4°C ، آزمایشات فیزیکی‌وشیمیایی مجدداً روی نمونه‌ها تکرار شد.

آزمایشات فیزیکی‌وشیمیایی گوشت

به منظور اندازه‌گیری pH مقدار ۲۰ گرم گوشت چرخ شده به مدت ۱ دقیقه با آب مقطر دیونیزه در مخلوط کن بهم زده شد، سپس pH مخلوط گوشت بوسیله pH متر در دمای ۲۰ درجه سانتی‌گراد اندازه‌گیری شد. تردی قطعات گوشت با اندازه‌گیری نیروی برشی بوسیله دستگاه اینستران تعیین شد. بدین منظور استیکهای گوشت به ضخامت ۲٫۵ سانتی‌متر تا رسیدن به دمای داخلی 75°C در آون با درجه حرارت 163°C حرارت داده شد. سپس استیکها تا رسیدن به دمای محیط خنک شده و از هر یک از آنها سه نمونه استوانه‌ای به قطر ۱٫۲۷ سانتی‌متر، موازی محور فیبر عضلانی تهیه گردید. در ادامه هر یک از این نمونه‌های استوانه‌ای دوبار در جهت محور میوفیبریلی بوسیله تیغه وارنر براتزلر دستگاه اینستران مورد برش قرار گرفت و متوسط نیروی لازم برای برش ۶ نمونه استوانه‌ای (با

قطر ۱,۲۷ سانتی‌متر) برای هریک از قطعات اولیه گوشت برحسب کیلوگرم گزارش شد.

به منظور تعیین میزان افت پخت، وزن استیک‌های گوشت پخته شده در اندازه‌گیری تردی، قبل و بعد از پخت اندازه‌گیری شد و درصد افت ناشی از پخت محاسبه گردید.

قدرت نگهداری آب در گوشت با اندازه‌گیری رطوبت قابل بیان (EM)^۱، مطابق روش جارگوی و همکاران (۱۹۸۱) با چهار تکرار برای هر نمونه تعیین شد. رطوبت قابل بیان بصورت درصد افت وزن هر نمونه گزارش گردید.

اندیس TBA و تیروزین گوشت مطابق روش استرنج و بندیکت (۱۹۷۷) با تهیه عصاره تری کلرو استیک اسید از گوشت اندازه‌گیری شد.

شاخص ERV گوشت مطابق روش پیرسون (۱۹۶۷) اندازه‌گیری گردید. رنگ نمونه‌های گوشت بوسیله دستگاه اسپکتروفوتومتر تکس فلش، با اندازه‌گیری اندیس‌های رنگ CIE (L, a و b) بررسی گردید. اندیس L درجه روشنایی (سفیدی) از ۰-۱۰۰، اندیس a مثبت درجه قرمزی و اندیس b مثبت درجه زردی را نشان می‌دهد. دستگاه بوسیله کاشی سفید و سیاه استاندارد شد و از منبع نوری D65 و مشاهده کننده استاندارد ۱۰ درجه در آن استفاده گردید. ضخامت تقریبی قطعات گوشت مورد بررسی ۱,۵-۱ سانتی‌متر بوده و اندازه‌گیری در دو طرف هر قطعه گوشت، با دو تکرار برای هر نمونه انجام شد.

طرح آماری مورد استفاده و روش آنالیز نتایج

تجزیه و تحلیل آماری کلیه فاکتورها با استفاده از آزمایش اسپلیت پلات در قالب طرح کاملاً تصادفی انجام شد و مقایسه میانگین‌ها با آزمون دانکن در سطح احتمال ۵ درصد انجام گرفت. بمنظور آنالیز داده‌ها از نرم افزار SAS استفاده گردید.

نتایج و بحث

تأثیر فرایند رسیدن بر خصوصیات فیزیکی‌شیمیایی گوشت شتر و گوساله

pH

تجزیه واریانس داده‌های pH نشان داد که نوع دام و مدت زمان پس از کشتار تأثیر معنی‌داری بر pH داشت (جدول ۱) و pH گوشت شتر بالاتر از pH گوشت گوساله بود ($p < 0.05$). همچنین pH هر دو تیمار در دوره ۱۶۸ ساعته مورد بررسی، سیر نزولی بخود گرفت؛ تجمع اسید لاکتیک و پروتون حاصل از گلیکولیز عامل کاهش pH عضله پس از کشتار می‌باشد.

pH گوشت گوساله در زمان ۵ ساعت پس از کشتار (۶,۰۱۷) به طور معنی‌دار پایین‌تر از pH گوشت شتر (۶,۳۳۷) بود. سرعت و مقدار کاهش pH عضله پس از کشتار به مقدار گلیکوژن و ترکیبات فسفردار پر انرژی، سرعت هیدرولیز ATP و ظرفیت بافري عضله بستگی دارد. البته pH پایین گوشت گوساله ۵ ساعت پس از کشتار می‌تواند نتیجه کاربرد شوک الکتریکی در زمان ذبح دام نیز باشد، زیرا شوک الکتریکی با سرعت بخشیدن به تغییرات پس از کشتار و وقوع سریع گلیکولیز بی‌هوازی، افت

pH و جمود نعشی را در لاشه تسریع می‌کند (ژلکنر-مودیگ، ۱۹۸۳؛ کاستنر و همکاران، ۱۹۹۳).

تردي

نتایج تجزیه واریانس داده‌های تردی نشان داد که گوشت شتر و گوساله از نظر تردی تفاوتی نداشته در حالیکه تاثیر زمان بر این صفت معنی‌دار بود (جدول ۱) و تردی گوشت در زمان ۵ ساعت پس از کشتار کمترین بوده و سپس تحت تاثیر فرایند رسیدن به تدریج افزایش یافت. ترد شدن پس از کشتار گوشت ماحصل پروتئولیز پروتئینهای میوفیبریلار کلیدی و یکسری از پروتئینهای اسکلت سلولی است که در اتصالات بین میوفیبریلی، داخل میوفیبریلی و یا در اتصال میوفیبریلها به سارکولما بوسیله کوستامرها نقش دارند (جیانگ، ۱۹۹۸).

همانطور که در جدول ۱ ملاحظه می‌شود تردی گوشت شتر و گوساله تازه (۵ ساعت پس از کشتار) در یک سطح قرار داشت، سپس در حالیکه میزان کاهش نیروی برشی در گوشت گوساله تا ۷۲ ساعت پس از کشتار معنی‌دار نشد و قسمت عمده تردی این گوشت پس از آن زمان حاصل گردید، گوشت شتر در فاصله زمانی ۲۴-۵ ساعت بطور معنی‌دار تردتر شده و در مقاطع زمانی ۲۴ و ۷۲ ساعت تردتر از گوشت گوساله بود ($p < 0.05$).

جدول ۱- تاثیر نوع دام و زمان رسیدن پس از کشتار بر خصوصیات فیزیکوشیمیایی گوشت

رسیدن (ساعت)	pH	تردي (kgF)	ظرفیت نگهداری آب	افت پخت (%)	اندیس تیروزین (Mg/g)	اندیس TBA (OD)	ERV	L	a	b
							0.348			
	0.035	0.065	0.367	0.702	0.716	0.410	0.095	0.595	0.166	
										نوع دام (p<0.05)
	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.001	0.031	0.0001	0.002	0.0001	رسیدن (p<0.05)
5	6.33 ^a	6.917 ^a	37.14 ^d	15.24 ^d	0.33 ^d	0.031 ^c	38.08 ^a	37.98 ^{bc}	9.43 ^c	7.18 ^c
24	5.79 ^{cd}	5.317 ^{bc}	41.17 ^{cd}	13.40 ^d	-	-	-	-	-	-
72	5.9 ^{bc}	5.093 ^{cd}	46.06 ^{ab}	20.32 ^{ab}	0.44 ^{abc}	0.033 ^c	33.78 ^{ab}	43.20 ^a	12.70 ^a	12.04 ^a
168	5.66 ^{dc}	3.857 ^d	49.67 ^a	22.22 ^a	0.48 ^{ab}	0.038 ^b	26.53 ^c	43.03 ^a	12.26 ^{ab}	12.51 ^a
5	6.02 ^b	7.173 ^a	37.26 ^d	15.91 ^{cd}	0.40 ^c	0.038 ^{ab}	35.83 ^{ab}	35.33 ^c	11.25 ^b	8.06 ^c
24	5.6 ^e	7.120 ^a	44.02 ^{bc}	18.47 ^{bc}	-	-	-	-	-	-
72	5.63 ^c	6.390 ^{ab}	46.22 ^{ab}	18.50 ^{bc}	0.43 ^{bc}	0.040 ^{ab}	31.50 ^b	38.98 ^b	11.42 ^{ab}	10.25 ^b
168	5.57 ^e	4.837 ^{cd}	49.91 ^a	21.24 ^{ab}	0.51 ^a	0.042 ^a	23.60 ^c	39.52 ^b	12.54 ^{ab}	11.14 ^{ab}

- e

a ارقام با توان متفاوت در يك ستون مطابق آزمون دانكن با يكديگر متفاوتند (p<0.05) .

ظرفیت نگهداری آب

نتایج تجزیه واریانس مشخص کرد که ظرفیت نگهداری آب گوشت در هر دو تیمار یکسان بوده، در حالیکه زمان رسیدن تاثیر معنی‌داری بر این صفت داشت و همانطور که در جدول ۱ ملاحظه می‌شود ظرفیت نگهداری آب گوشت ۵ ساعت پس از کشتار به بالاترین حد خود رسیده و سپس به تدریج کاهش یافت. کریستنسن و پرسلو (۲۰۰۱) با مطالعه گوشت خوک گزارش کردند که ظرفیت نگهداری آب در مراحل اولیه (۷-۲ روز) پس از کشتار کاهش می‌یابد. بوکای و میتال (۱۹۹۳) نیز در یک بررسی ۱۶ روزه، کاهش در ظرفیت نگهداری آب گوشت را تا ۱۲ روز پس از کشتار گزارش کردند. کاهش ظرفیت نگهداری آب عضله پس از کشتار به تولید اسید لاکتیک و کاهش pH نسبت داده می‌شود. باز شدن ساختار پروتئین‌های میوفیبریلار تحت اثر آنزیم‌های پروتئولیتیک، نشت پذیر شدن غشاء سلول و امکان خروج آب از فضای داخل به خارج، از دیگر عوامل موثر بر کاهش ظرفیت نگهداری آب عضله پس از کشتار است.

افت پخت

نتایج همچنین نشان داد که میزان افت ناشی از پخت تیمارها تفاوت آماری نداشت، در حالیکه تاثیر زمان بر این فاکتور معنی‌دار بود (جدول ۱) و میزان افت ناشی از پخت از ۱۵,۵۷ درصد در زمان ۵ ساعت، به ۲۱,۷۳ درصد پس از ۱۶۸ ساعت افزایش یافت. بوکای و میتال (۱۹۹۳) نیز در بررسی خود افزایش افت پخت را در دوران رسیدن گوشت گاو گزارش کردند. این افزایش به علت باز شدن ساختار پروتئین‌های میوفیبریلار، از دست رفتن استحکام ساختاری گوشت و نشت پذیری غشای سلول تحت تاثیر تغییرات پس از کشتار می‌باشد، که بموازات آن کاهش ظرفیت نگهداری آب عضله نیز مشاهده شد. آزمون مقایسه‌ای دانکن تفاوتی میان افت ناشی از پخت گوشت شتر و گوساله در زمانهای ۵، ۷۲ و ۱۶۸ ساعت پس از کشتار نشان نداد و تنها در زمان ۲۴ ساعت مقدار افت پخت گوشت گوساله بالاتر بود (جدول ۱).

اندیس تیروزین

یکی از روش‌های سریع بررسی کیفیت گوشت اندازه‌گیری شاخص تیروزین است که همبستگی زیادی با شمارش میکروبی و طول دوران انبارداری گوشت نشان می‌دهد (استرنج و بندیکت، ۱۹۷۷). نتایج تجزیه واریانس داده‌های تیروزین نشان داد که اندیس تیروزین تحت تاثیر نوع دام قرار نگرفت، اما مدت زمان رسیدن پس از کشتار تاثیر معنی‌داری بر آن داشت (جدول ۱) و اندیس تیروزین گوشت پس از کشتار با زمان افزایش یافت. استرنج و بندیکت (۱۹۷۷) با انبارداری گوشت در دمای 7°C و -1°C افزایش اندیس تیروزین را در دوران رسیدن گوشت گزارش کردند که با نتایج تحقیق حاضر مطابقت نشان می‌دهد. پیرسون (۱۹۶۸) نیز نشان داد که شاخص تیروزین گوشت در دوران انبارداری به موازات افزایش ترکیبات نیتروژن‌دار افزایش می‌یابد. افزایش اندیس تیروزین گوشت از پروتئولیز و شکست پروتئین‌ها تحت تاثیر آنزیم‌های باکتریایی و یا آنزیم‌های داخلی گوشت ناشی می‌شود. همانطور که در جدول ۱ مشخص است اندیس تیروزین گوشت گوساله در زمان ۵ ساعت به طور معنی‌دار بزرگتر از گوشت شتر بود ($p < 0.05$). پس از ۷۲ ساعت اندیس تیروزین گوشت شتر افزایش معنی‌داری را نشان داد در حالیکه در گوشت گوساله این افزایش در زمان ۱۶۸ ساعت مشاهده شد. این مشاهده می‌تواند نشان دهنده سرعت کمتر پروتئولیز در گوشت گوساله نسبت به گوشت شتر باشد، که با نرخ کندتر افزایش تردی در این گوشت نسبت به گوشت شتر نیز مطابقت نشان می‌دهد.

اندیس ERV

یکی از روشهای سریع پیش‌بینی کیفیت میکروبی گوشت، اندازه‌گیری حجم عصاره آزاد شده از گوشت (اندیس ERV) است. نتایج تجزیه واریانس نشان داد که گوشت شتر و گوساله از این نظر تفاوت معنی‌داری نداشته اما زمان رسیدن تاثیر معنی‌داری بر این صفت داشت (جدول ۱) و مقدار ERV در مقاطع زمانی مختلف بررسی کاهش یافت. جی (۱۹۶۴) کاهش اندیس ERV را در طول دوران نگهداری گوشت به موازات افزایش در شمارش میکروبی گوشت گزارش کرد. بنابراین عدم وجود تفاوت معنی‌دار در اندیس ERV گوشت شتر و گوساله نشان دهنده تشابه کیفیت میکروبی گوشت شتر و گوساله تحت شرایط ذبح و انباردای مشابه می‌باشد.

اندیس TBA

میزان اکسیداسیون اسیدهای چرب غیر اشباع با استفاده از آزمون TBA مورد بررسی قرار گرفت. نتایج تجزیه واریانس داده‌ها نشان داد که نوع دام بر میزان اکسیداسیون گوشت بی‌تاثیر بود، اما این فاکتور تحت تاثیر مدت زمان پس از کشتار قرار گرفت و در زمان ۱۶۸ ساعت افزایش معنی‌داری را نسبت به زمان ۵ ساعت نشان داد (جدول ۱). رائو و کوئل (۱۹۹۶) با نگهداری گوشت در دمای 4°C افزایش اندیس TBA را پس از ۶ روز گزارش کردند. بر اساس آزمون مقایسه‌ای دانکن گوشت شتر در مقاطع مختلف پس از کشتار اندیس TBA کوچکتری نسبت به گوشت گوساله داشت ($p < 0.05$).

رنگ

نتایج نشان داد که سه اندیس رنگ a و b و L تحت تاثیر نوع دام قرار نگرفته اما تغییر معنی‌داری را با زمان رسیدن نشان دادند (جدول ۱). بوکای و میتال (۱۹۹۶) نیز تغییر کلیه پارامترهای رنگ را در دوران رسیدن گوشت گزارش کردند. گسپرلین و زلندر (۲۰۰۱) نیز در یک دوره ۱۲ روزه رسیدن مشاهده کردند که رنگ نمونه‌های گوشت بطور مشخص روشن‌تر و کمی قرمزتر شد.

همانطور که در جدول ۱ مشخص است گوشت گوساله تازه قرمزتر از گوشت شتر تازه بود ($p < 0.05$)، اما در فاصله زمانی ۷۲-۵ ساعت، قرمزی گوشت شتر به طور معنی‌دار افزایش یافت، در حالیکه قرمزی گوشت گوساله تفاوتی نشان نداد؛ بگونه‌ای که گوشت شتر و گوساله پس از ۷۲ ساعت قرمزی رنگ مشابهی از خود نشان دادند. شاید بتوان این مشاهده را به سرعت بیشتر پروتئولیز در گوشت شتر نسبت داد که قرمزی رنگ این گوشت را با شدت بیشتری افزایش داده است.

تاثیر انجماد بر خصوصیات فیزیکی‌وشیمیایی گوشت شتر و گوساله

pH گوشت

نتایج تجزیه واریانس داده‌های pH نشان داد که نوع دام و فرایند انجماد تاثیر معنی‌داری بر pH گوشت داشته (جدول ۲)، pH گوشت شتر بالاتر از pH گوشت گوساله بود. همچنین همانطور که در جدول ملاحظه می‌شود pH گوشت حین انجماد بطور مشخص کاهش یافت.

تردی

نتایج نشان داد که تردی گوشت تحت تاثیر نوع دام و فرایند انجماد قرار نگرفت (جدول ۲). نتایج بررسیهای مختلف (توما، ۱۹۷۱؛ ساتر،

مارشال و داتسون، ۱۹۷۶؛ ویلر، میلر و ساول، ۱۹۹۰) عدم تاثیر انجماد بر تردی گوشت را تایید می کند.

ظرفیت نگهداری آب

ظرفیت نگهداری آب گوشت تحت تاثیر طول دوران انجماد قرار گرفته (جدول ۲)؛ حین دو ماه اول انجماد با شیب تندي کاهش یافت و پس از آن سیر ملامتري بخود گرفت؛ بگونه اي که ظرفیت نگهداری آب نمونه های گوشت پس از ۲ و ۵ ماه انجماد تفاوت معنی داری با یکدیگر نداشت. کاهش ظرفیت نگهداری آب بواسطه انجماد، با گزارشات ژاکوبسون و بنگستون (۱۹۷۳)، میلر و همکاران (۱۹۸۰) و فاروک و همکاران (۲۰۰۳) مطابقت دارد؛ که به باز شدن مکانیکی بافت عضلانی و دناتورده شدن پروتئینها بواسطه تشکیل کریستال های یخ نسبت داده می شود (میلر و همکاران، ۱۹۸۰). همچنین با توجه به همبستگی بالای ظرفیت نگهداری آب و pH، کاهش pH تحت تاثیر انجماد نیز می تواند یکی از علل کاهش ظرفیت نگهداری آب بحساب آید.

افت ناشی از پخت

نتایج تجزیه واریانس داده های افت پخت نشان داد که طول دوران انجماد تاثیر معنی داری بر این فاکتور داشت (جدول ۲) و میزان افت ناشی از پخت نمونه های گوشت حین دو ماه اول انجماد با شیب تندي افزایش یافت و سپس سیر ملامتري بخود گرفت. روند این تغییرات بر تغییرات pH و ظرفیت نگهداری آب گوشت کاملاً منطبق است. ضرایب همبستگی بالای افت پخت با pH و ظرفیت نگهداری آب در گوشت شتر (۰,۹۲۵-، ۰,۸۶۴۳، و گوشت گوساله (۰,۷۱۸۱-، ۰,۶۸۴۹) نیز بیان کننده این مطلب است. این افزایش در افت بعلت خسارت بافتی ناشی از حضور کریستال های یخ و نیز کاهش pH رخ می دهد که در بررسی های متعددی گزارش شده است (کروس و کوهمره ای، ۱۹۹۰؛ ویلر و همکاران، ۱۹۹۰؛ فاروک و همکاران، ۲۰۰۳).

اثر متقابل زمان انجماد * نوع دام برای این صفت معنی دار شد؛ افت پخت نمونه های گوشت شتر و گوساله تازه تفاوت معنی داری با یکدیگر نداشت درحالی که پس از ۲ و ۵ ماه انجماد گوشت شتر افت پخت بیشتری نسبت به گوشت گوساله نشان داد ($p < 0.05$ ، جدول ۲).

اندیس تیروزین

فرایند انجماد تاثیر معنی داری بر شاخص تیروزین نمونه های گوشت داشت (جدول ۲)، و این شاخص حین دو ماه اول انجماد افزایش یافت که نشان دهنده وقوع پروتئولیز حین انجماد است که احتمالاً بدلیل آسیب بافتی ناشی از

جدول ۲- تاثیر نوع دام و فرایند انجماد بر خصوصیات فیزیکوشیمیایی گوشت

b	a	L	ERV	اندیس TBA (OD)	اندیس تیروزین (Mg/g)	افت پخت (%)	ظرفیت نگهدار ی آب	تردی (kgF)	pH	رسیدن (ماه)	
0.575	0.606	0.874	0.285	0.407	0.113	0.245	0.628	0.284	0.046		نوع
											دام (p<0.05)
0.460	0.141	0.560	0.159	0.01	0.01	0.0001	0.0001	0.514	0.0001		انجماد
											(p<0.05)
7.18	9.43 ^c	37.98	38.06	0.031 ^b	0.33 ^c	15.24 ^d	37.14 ^b	6.917	6.33 ^a	0	
-	-	-	36.50	0.108 ^{ab}	0.50 ^{ab}	29.92 ^{ab}	45.72 ^a	7.373	5.71 ^c	2	گوشت شتر
8.17	12.45 ^a	34.01	38.67	0.160 ^a	0.46 ^{abc}	30.80 ^a	50.97 ^a	6.657	5.50 ^{cd}	5	
8.06	11.25 ^{ab}	35.33	35.83	0.038 ^b	0.40 ^{bc}	15.91 ^d	37.26 ^b	7.173	6.02 ^b	0	
-	-	-	35.17	0.196 ^a	0.53 ^{ab}	24.75 ^c	46.17 ^a	7.770	5.53 ^{cd}	2	گوشت گوساله
8.34	9.84 ^{bc}	37.76	38.00	0.130 ^{ab}	0.57 ^a	27.00 ^{bc}	46.96 ^a	6.757	5.42 ^d	5	

- d

a ارقام با توان متفاوت در يك ستون مطابق آزمون دانكن با يكديگر متفاوتند ($p < 0.05$).

کریستال‌های یخ، همچنین فعالیت آنزیم‌های پروتئیناز در مراحل آخر انجماد زدایی تا زمان اندازه‌گیری می‌باشد. ساکاتا و همکاران (۱۹۹۵) در بررسی خود افزایش اندیس MFI را تحت تاثیر انجماد گزارش کردند، که با نتایج این بررسی مطابقت دارد.

آزمون مقایسه‌ای دانکن در هیچ‌یک از مقاطع زمانی مورد بررسی تفاوت معنی‌داری بین تیمارها در سطح احتمال ۵ درصد نشان نداد (جدول ۲).

اندیس ERV

اندیس ERV نمونه‌های گوشت تحت تاثیر نوع دام و مدت زمان انجماد قرار نگرفت (جدول ۲). عدم مشاهده تغییر معنی‌دار در اندیس ERV، نشان دهنده ثبات کیفیت میکروبی گوشت حین انجماد است.

اندیس TBA

فرایند انجماد تاثیر معنی‌داری بر میزان اکسیداسیون گوشت داشت (جدول ۲) و اندیس TBA نمونه‌های گوشت منجمد بطور مشخص بالاتر از نمونه‌های گوشت تازه بود، که نشان دهنده وقوع اکسیداسیون حین انجماد است و با نتایج بررسی‌های متعدد مطابقت دارد (ژاکوبسون و همکاران، ۱۹۷۳؛ کیلر و کینسلا، ۱۹۷۳؛ رائو و کوئل، ۱۹۹۶).

رنگ

نتایج تجزیه واریانس داده‌های رنگ نشان داد که سه اندیس a و b و L تحت تاثیر نوع دام و مدت زمان انجماد قرار نگرفت (جدول ۲)، اما اثر متقابل نوع دام* مدت زمان انجماد در مورد قرمزی رنگ گوشت معنی‌دار شد؛ رنگ گوشت شتر تازه قرمزی کمتری نسبت به گوشت گوساله داشت ($p < 0.05$)، اما پس از ۵ ماه انجماد قرمزی رنگ آن بطور مشخص افزایش یافت در حالیکه قرمزی رنگ گوشت گوساله کاهش غیرمعنی‌داری را حین انجماد نشان داد؛ که در نتیجه گوشت شتر پس از ۵ ماه قرمزی رنگ بیشتری نسبت به گوشت گوساله داشت ($p < 0.05$)، جدول ۲). دیلون و مارر (۱۹۷۵) و فاروک و سوان (۱۹۹۸) کاهش اندیس a را در گوشت گوساله و گوسفند تحت تاثیر انجماد گزارش کردند که به کاهش فعالیت آنزیم‌های احیا کننده مت‌میوگلوبین با انجماد و یا افزایش اکسیداسیون چربیها با گذشت زمان نسبت داده می‌شود. ساکاتا و همکاران (۱۹۹۵) و فاروک و همکاران (۲۰۰۳) به ترتیب افزایش معنی‌دار اندیس a گوشت خوک و گوساله را حین انجماد گزارش کردند که با نتایج رنگ گوشت شتر در تحقیق حاضر مطابقت دارد. شاید بتوان این مشاهده را به کاهش فعالیت آنزیم‌های مصرف کننده اکسیژن حین انجماد نسبت داد که موجب می‌شود لایه اکسیژنه عمیقتری در سطح گوشت تشکیل شده و اکسیداسیون سطح گوشت به تأخیر افتد.

در کل شاید بتوان این مشاهدات را بدین صورت تفسیر کرد که تغییر فعالیت آنزیم‌های مختلف حین انجماد، بر رنگ گوشت تأثیر گذاشته و بر این فعالیت این آنزیمها تعیین کننده رنگ نهایی گوشت پس از انجماد می‌باشد.

منابع

- Boakye, K. and Mittal, G. S. (1996). Changes in color of beef *M. longissimus* muscle during aging. *Meat Sci.*, 42, 347- 354.
- Boakye, K. and Mittal, G. S. (1993). Changes in pH and water holding properties of *longissimus dorsi* muscle during beef aging. *Meat Sci.*, 34, 335- 349.
- Bustinza, A. V. 1979, "South American Camelids" in "Camel", IFS Symposium, Sudan, PP. 73- 108.
- Crouse, J. D. and koochmarai, M. (1990). Effect of freezing of beef on subsequent postmortem aging and shear force. *J. Food Sci.*, 55: 573- 574.
- Dhillon, A. S. and Maurer, A. J. (1975). Stability study of comminuted poultry meats in frozen storage. *Poultry Sci.*, 54: 1407- 1414.
- Elgasim, E. A. and Alkanhal, M. A. (1992). Proximate composition, amino acids and inorganic mineral content of Arabian camel meat: Comparative study. *Food Chem.*, 45: 1-4.
- Elgasim, E. A., Elhag, G. A. and Elnawawi, F.A. (1990). Quality attributes of camel meat. Final Report, the Scientific Council, King Faisal University, Saudi Arabia.
- Farouk, M. M. and Wieliczko, K. J. (2003). Ultra- fast freezing and low storage temperatures are not necessary to maintain the functional properties of manufacturing beef. *Meat Sci.*, 66, 171- 179.
- Farouk, M. M. and Swan, J. E. (1998). Effect of rigor temperature and frozen storage on functional properties of hot- boned manufacturing beef. *Meat Sci.*, 49, 233- 247.
- Fjelkner-Modig, S. and Ruderus, H. (1983). The influence of exhaustion and electrical stimulation on the meat quality of young bulls: part 1 –post mortem pH and temperature. *Meat Sci.*, 8, 185-201.
- Gasperlin, L., Zlender, B. and Abram, V. (2001). Color of beef heated to different temperatures as related to meat aging. *Meat Sci.*, 59, 23-30.
- Jakobsson, B. and Bengtsson, N. (1973). Freezing of raw beef: influence of aging, freezing rate and cooking method on quality and yield. *J. Food Sci.*, 38: 560- 564.
- Jauregui, C. A. and Regenstein, J. M. (1981). A simple centrifugal method for measuring expressible moisture, a water-binding property of muscle foods. *J. Food Sci.*, 46: 1217, 1273.
- Jay, J. M. (1964). Beef microbial quality determined by extract- release volume. *Food Technol.*, 18: 1637-1641.
- Jiang, S. T. (1998). Contribution of muscle proteinases to meat tenderization. *Proc. National Sci.*, 22: 97- 107.
- Kastner, C. L., Schwenke, J. R., Kenney, P. B., Campbell, R. E., Kendall, J. A., and Milliken, G. A. (1993). Comparisons of the effect of electrical stimulation methods on post mortem pH decline in beef muscles. *Meat Sci.*, 35: 183-190.

- Keller, J. D and Kinsella, J. E. (1973). Phospholipid changes and lipid oxidation during cooking and frozen storage of raw ground beef. *J. Food Sci.*, 38: 1200- 1204.
- Khatami, K. (1970). Camel Meat: A New Promising Approach to the Solution of Meat and Protein in the Arid and Semi- arid Countries of the World. Ministry of Agriculture, Tehran, Iran.
- Knoess, K. H. (1977). The camel as a meat and milk animal. *World Anim. Rev.*, 22: 3-8.
- Kristensen, L. and Purslow, P. P. (2001). The effect of aging on the water holding capacity of pork: role of cytoskeletal proteins. *Meat Sci.*, 58: 17- 23.
- Miller, A. J. and Ackerman, S. A. and Palumbo, S. A. (1980). Effects of frozen storage on functionality of meat for processing. *J. Food Sci.*, 45: 1466-1471.
- Mukasa, M. E. 1981, "The camel. A bibliographical review", ILCA Monogr, No. 5, Addis Ababa, Ethiopia.
- Pearson, D. (1968). Application of chemical methods for the assessment of beef quality. II. Methods related to protein breakdown. *J. Sci. Food Agric.*, 19: 366- 369.
- Pearson, D. (1967). Assessing beef quality. A proposed specification based on chemical methods. *Food Mfr.*, 42: 42-43.
- Rao, V. K. and Kowale, B. M. (1996). Effect of cooking and storage on lipid oxidation and development of cholesterol oxidation products in waterbuffalo meat. *Meat Sci.*, 43: 179- 185.
- Sakata, R., Oshida, T. and Morita, H. (1995). physico-chemical and processing quality of porcine M. longissimus dorsi frozen at different temperatures. *Meat Sci.*, 39: 277- 284.
- Strange, E. D. and Benedict, R. C. (1977). Evaluation of rapid tests for monitoring alterations in meat quality during storage. *J. Food Protect.*, 40: 843- 847.
- Suter, D. A., Marshal, W. H. and Dutson, T. R. (1976). Effect of freezing on the mechanical properties of lamb loin chops. *J. Food Sci.*, 41: 1455- 1456.
- Tuma, H. J. (1971). Processing technology for freezing retail meat cuts. *Proc. Meat Ind. Res. Conf.*, P. 53.
- Wheeler, T. L., Miller, R. K. and Savell, J. W. (1990). Palatability of chilled and frozen beef steaks. *J. Food Sci.*, 55: 301- 304.